

# Coating



# Fluorine Urethane



## 株式会社 ユニックス

本社・工場  
〒578-0901 大阪府東大阪市加納4丁目14-31  
TEL.(072)968-1166(代) FAX.(072)966-3233

海外提携

中国：上海一谨特氟龙技术有限公司

韓国：KOREA UNICS INC.(仁川)

<http://www.unirethane.com> Mail:uni@unics-co.jp



株式会社 ユニックス



大阪の元気!  
ものづくり企業



エコアクション21  
認証番号 0010733



株式会社 ユニックス



大阪の元気!  
ものづくり企業



エコアクション21  
認証番号 0010733



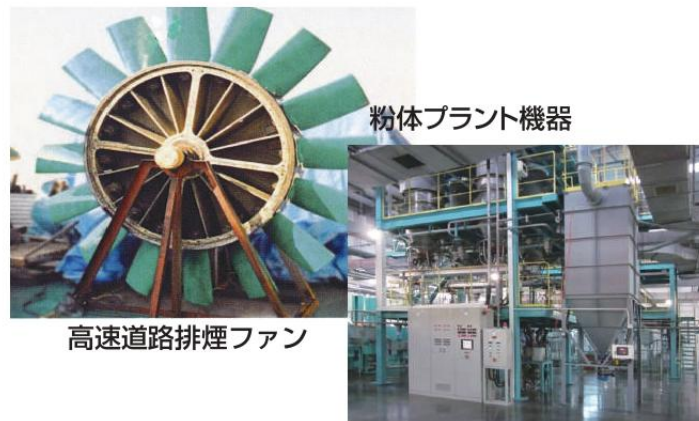
私たちは「ユニックスならではの」のオリジナリティを追求し続けます。

## 自 社内製工場による ウレタンコーティング



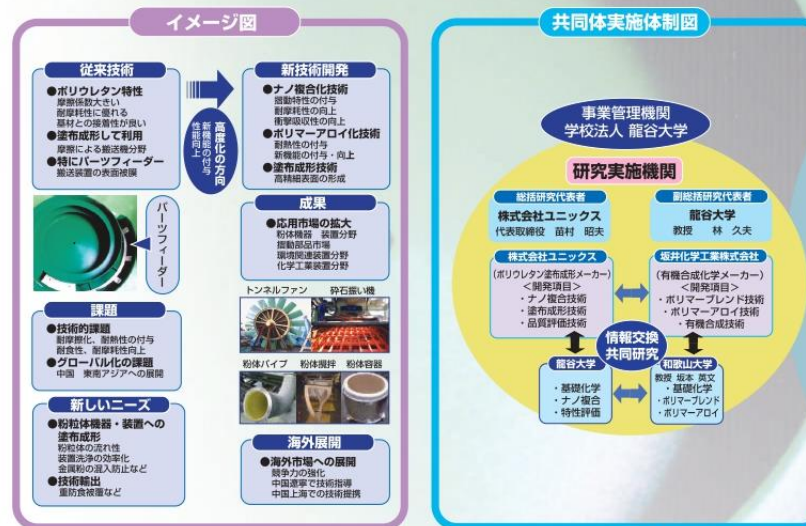
ユニックスのポリウレタンコーティング「ユニレタン®シリーズ」は自社工場における内製加工を行なっています。ユニックスならではの「スプレー式コーティング技術」は様々な形状に対する施工が可能であることに加え、膜厚0.3mmの極薄膜塗りにから5~10mmの厚塗りで目的・用途に合わせた様々な加工が可能です。

## 現 場出張コーティング施工 が出来ます。



お客様の工場内は無論の事、屋外の作業現場におきましてもウレタンコーティング施工をお引き受け致します。お気軽にご相談受けさせていただきますので申し出ください。

## 研 究・開発に力点を置き様々な 分野に最適な原料を選択します。



私たちは幅広い産業分野でより高度で高品質の表面処理を施行していただける様、高機能ポリウレタン原料の開発を行っております。ご相談に応じて原料・仕上げ等についてご提案させていただきます。

## 私たちはお約束します。 —私たちの価値観—

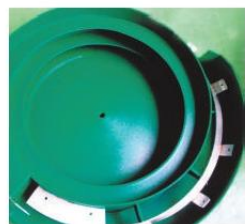
### 表面処理加工のワンストップサービス

ユニックスのポリウレタンコーティングは金属をはじめプラスチック、ゴム、コンクリート、木材など幅広い素材への施工が可能です。また、テフロン、ナイロン、ポリエチレンなど素材・用途に合わせた表面処理をワンストップでご提供いたします。

### ウレタンコーティング(ユニレタン®)

耐摩耗・耐油性・高低摩擦性・吸音性電気特性等

**スプレー式×常温施工=最高品質**



- 【特長】**
- 短納仕上げ
  - 0.3~1.0mmの膜厚調整可能
  - 金属~布まで広範囲な被材料対応
  - 現場出張施工可能
  - 小大ロット対応
- 導電性、Rosh、食品衛生規格、適合

### レトロフィットサービス

コーティング物の使用後処理はどうしていますか？

**再生可能=ウレタンコーティング**



環境

省エネ

### フッ素コーティング・ナイロンコーティング

食品機械・製薬機械・電子デバイスその他広い産業分野の表面処理加工の実績を重視しています。





# Polyurethane 『ユニレタン®』・『テフタン®』

耐摩耗性 滑り性 + 耐摩耗性

『ユニレタン®』 → ユニックスの開発したポリウレタンの登録商標です。  
『テフタン®』 → ユニレタンに滑り性、摺動性を持たせた摩擦係数の低い種類の総称です。



## フッ素コーティング Fluoric Coating

### ウレタンコーティング

素材にウレタンコーティングを施すことにより、耐摩耗性・耐油性  
吸音性・耐候性など様々な特性を付加することが可能です。

種類	特性	用途
<b>UN1</b> (US2000) 一般用 硬度 Shore-A 85°~90°	仕上がり表面は平滑でワークのキズ防止 防音対策、装置の耐久性upに適する。 色：緑・青・黒・白・他	パーツフィダ、ホッパー、シュート ガイド、チャック爪、ローラー等 粉体機器
<b>UN2</b> (US2000) 耐湿用 硬度 Shore-A 85°~90°	梨地細目仕上げ。 シート状の薄いワークや、若干ながら 油等にて湿っている小さいワークに適する。 色：緑・青・黒・白・他	薄物プレス部品、電気部品等の搬送
<b>UN3</b> (US2000) 軽耐油用 硬度 Shore-A 85°~90°	梨地荒目仕上げ。 UN2に比べ、ワーク形状が大きいものや 湿り気が多いワークに適する。 色：緑・青・黒・白・他	プレス、切削部品等の搬送
<b>UN4</b> (US2000) 耐油用 硬度 Shore-A 85°~90°	凹凸粗目標準。 ワークが切削油等で濡れている場合で、 ワークの重量が重いものに適する。 色：緑・青・黒・白・他	切削部品、ネジ、ボルト等の搬送
<b>UN5</b> (US2000) 重耐油用 硬度 Shore-A 85°~90°	凹凸ザラ目荒目。 特に強い油、グリース等の付着ワークに 適する。 色：緑・青・黒・白・他	切削部品、ネジ、ボルト等の搬送
<b>UN1</b> (US1000) 高耐摩耗 硬度 Shore-A 85°~90°	耐摩耗性と耐薬品性が向上している。 色：緑・青・黒・白・他	大型パーツフィダー等 粉・粒体機器
<b>&lt;UN1~UN5&gt;</b> (US3000) 超高耐摩耗 硬度 Shore-A 80°~85°	金属と同等の耐久性を持つ。 耐摩耗性を特に必要とする場合に最適。 色：緑・青・黒・白・他	粉砕機、攪拌機、輸送装置等 粉体機器全般 バレル、振るい機、ホッパー、タンク等
<b>UNE</b> 静電対策用 (US1000) 500kΩ~5MΩ 硬度 Shore-A 85°~90°	静電対策の一策として、電気抵抗値が低く 耐摩耗性の高い新マテリアル。 色はグレー系。着色は可。 色：緑・青・黒・白・他	薄物プラスチック部品等 帯電性部品搬送
<b>タフスプレー</b> TF-1000 厚塗り用 速乾性・無溶剤	速乾性で無溶剤タイプ環境負担が少なく 5mm~10mmの厚膜に対応。 精密コーティングには向かない。 色：グレー（オレンジ）	砕石振るい機、スクリーン、 産廃ホッパー 産廃関係機器
<b>UNF</b> 『テフタン®』 (US2000) 耐摩耗・摺動	摩擦係数は0.25~0.35 フッ素ETFEと同等 表面はサラサラ状態。 耐摩耗性と摺動性を確保。	ホッパー、タンク、ガイド パーツフィダ、シュート等
<b>UNK</b> 『テフタン®』 (US2000) 新製品 耐摩耗・非粘着・摺動	非常に滑り性が良く非粘着性にも優れる。 耐摩耗性にも優れ、フッ素コーティングの 代替に最適。	低摩擦、耐摩耗を必要とする装置や部品。 ローラーやホッパーシュート等 撥水性能あり。
<b>UNKF</b> 『テフタン®』 (US2000) 新製品 耐摩耗・非粘着・摺動	非常に滑り性が良く非粘着性にも優れる。 耐摩耗性にも優れ、フッ素コーティングの 代替に最適。	低摩擦、耐摩耗を必要とする装置や部品。 ローラーやホッパーシュート等 撥水性能あり。
<b>UNKE</b> 『テフタン®』 (US2000) 新製品 耐摩耗・非粘着・摺動・静電対策	非常に滑り性が良く非粘着性にも優れる。 耐摩耗性にも優れ、フッ素コーティングの 代替に最適。静電対策。	低摩擦、耐摩耗を必要とする装置や部品。 ホッパーシュート等 静電対策用。

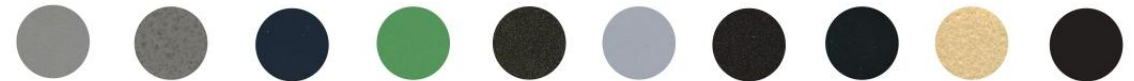
他の調色可 (UN1=平滑仕上げ、UN2~5=梨地粗面)

### フッ素コーティング

フッ素コーティングは、他の工業材料では得られない、非粘着性、耐熱性、耐蝕性、  
耐摩耗性、潤滑性、密着性などの特性を持った表面処理（塗膜）です。

種類	特性	用途
<b>UF1</b> (FEP) 耐熱温度200℃	離形性に優れる。 耐薬品性、滑り性も良好。 色：黒・グレー・グリーン他 膜厚：20μm~60μm	インクパン、成型金型、ロール他。
<b>UF2</b> (PTFE) 耐熱温度260℃	一般的なPTFE樹脂で離形性、滑り性 耐薬品性に優れる。 色：黒・グレー・茶他 膜厚：20μm~40μm	焼き型、ガイド、天板、ホッパー、他。
<b>UF3</b> (PTFE) 3Hハード 耐熱温度220℃	ハードコートタイプで滑り性や硬度が必要な 箇所に最適。 色：黒・グレー他 膜厚：10μm~50μm	シュート、ガイド、ホッパーパーツフィダ他。
<b>UF4</b> (PFA) 耐熱温度260℃	非粘着性に優れる。 耐薬品性、滑り性も良好。 色：DGメタリック 膜厚：30μm~60μm	焼き型、ガイド、天板、ホッパー、他。
<b>UF5</b> (PFA) 厚塗り 耐熱温度260℃	耐摩耗厚塗り用ピンホールレス可能。 特に耐摩耗性に優れる。 色：黒・白・ベージュ 膜厚：100μm~500μm	各種タンク・攪拌羽・配管 その他設備。 粉体機器
<b>UF6</b> (PFA) 耐熱温度260℃	帯電防止仕様。 色：白 膜厚：100μm~300μm	各種タンク・攪拌羽・配管 その他設備。 粉体機器
<b>UF7</b> (ETFE) 耐熱温度150℃	耐食耐摩耗厚塗り用ピンホールレス。 色：黒・白 膜厚：300μm~1000μm	各種タンク・攪拌羽・配管 その他設備。 粉体機器
<b>UF8</b> (ECTFE) 耐熱温度150℃	耐食耐摩耗厚塗り用ピンホールレス。 特に耐食性に優れる。 色：黒 膜厚：300μm~500μm	各種タンク・攪拌羽・配管 その他設備。 粉体機器
<b>UF9</b> (セラミックコーティング) 耐熱温度500℃	フッ素と同等の非粘着と9Hの高硬度皮膜 食品関係に最適 色：黒・白 膜厚：15μm~20μm	食品設備関係 その他 高温非粘着対応。 粉体機器

#### カラー見本



#### その他特殊仕上げ

- ◆ 耐腐蝕用ピンホールレス加工
- ◆ 超非粘着（タックフリー）加工 シルバーストーン加工
- ◆ 低温焼生用加工（ゴム製品等の施工、耐熱温度120℃ 膜厚10μ）
- ◆ 梨地表面仕上げ



# 試作・施工、量産施工までユニックスが ご提案させていただきます。

## コーティング加工

ウレタンコーティング (耐摩耗性)・テフタンコーティング (高摺動性)・フッ素コーティング  
 ホーロー (遠赤) コーティング・ナイロンコーティング・PPSコーティング  
 ポリエチレンコーティング・塩ビコーティング・エポキシコーティング等、多様な表面処理。

～用途例～

- パーツフィーダ、シュート、ガイド等搬送機器部材へのコーティング
- 各種ホッパー内面への加工。(商品キズ防止、耐摩耗性、保護、消音)
- 回転式ホッパー、ボール等の内面加工 (摺動性、消音)
- 各種粉体機器部材へのコーティング (粉砕機、分級器、攪拌機 他)
- ゴム製部材、農耕機器、水浄化装置等への応用コーティング
- 野球用バット (2社)
- 気密摺動性ゴム材等

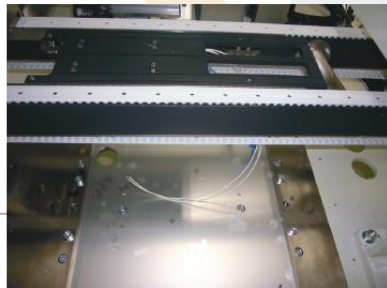


## ライニング加工

ウレタンシートやベルト用シート (ハバジット・ニューライトグリップ等)、シリコンシート等、各社指定材料のライニング加工です。耐震・耐油性接着材の使用により長寿命の加工。また、騒音を減らすサイレントシートも施工いたします。

～主なライニング材料～

- ライナーテックス
- ユニレタンシート
- バイトンゴム
- シリコン・ゴム
- シート貼り (ハバジット・ニューライトグリップ)



## その他、表面処理 (ユニ・パートナーとの連携による)

ユニパートナーとの強力な連携により加工・施工  
 複・重合施工により更に高機能性表面処理が可能  
 お気軽にご相談ください。

～主な材料～

- タフラム
- ニダックス
- ニフグリップ
- テフロック
- テクノフォス
- チタン
- スパッタリング
- DLC (溶射) タングステン
- カーバイト アルミナ 他
- タフトライト レイデント (熱処理)
- 各種特種メッキ



## エンブラ部品加工・材料

各種産業機械・省力機・ロボット等に幅広く使用されている軽量で強靱なエンジニアリング  
 プラスチック部品をニーズに応じた設計・改修からNC加工や汎用機による単品加工まで  
 お客様のご要望に応じて製作いたします。

～主な材料～

- MCナイロン
- ジュラコン
- テフロン
- 超高分子
- ポリエチレン
- ペークライト
- ガラエポキシ
- ベット
- ポリカーボネイト
- アクリル
- 塩ビ
- スーパーエンブラ
- その他



## 新原料開発・エンジニアリングサービス

お客様の「こんなものに表面処理が出来ないかな」をご相談ください。ご相談により  
 現物サンプルをお持ち頂ければ、試作・施工、量産施工までユニックスがご提案させて  
 頂きます。

### 新製品開発・エンジニアリングサービスの流れ



## 会社概要

商号 株式会社 ユニックス  
 代表取締役会長 苗村 昭夫  
 取締役社長 町田 泰久  
 取締役 苗村 朋子 (非常勤・税理士)  
 創立 昭和59年12月1日  
 会社設立 昭和63年4月20日  
 資本金 2200万円  
 従業員 11名 (2016年11月現在)  
 ウレタン研究所 (工学博士等 顧問2名)  
 中小企業経営革新支援法承認 (2004年4月28日)  
 戦略的基盤技術高度化支援事業委託 (サポイン認定)  
 高機能ポリウレタン原料研究開発 (平成22近畿0908016-1)

